

製品ラインナップ



ピグラッシュ
えつけ

CP: 22.5%以上
TDN: 90.0%以上
“液餌給与”に対応した
餌付け人工乳



ピグラッシュ
1

CP: 21.0%以上
TDN: 87.0%以上
HPC加工原料を
主体とした餌付け人工乳



ピグラッシュ
2

CP: 21.0%以上
TDN: 86.0%以上
子豚の発育をアシストする
前期人工乳



ピグラッシュ
3

CP: 20.5%以上
TDN: 85.0%以上
A段階の発育を
加速させる中期人工乳

推奨給与体系

現在の豚人工乳製品と
同じ給与体系で
お使いいただけます

● HP子豚シリーズをお使いの方



※切替えの目安は体重となります。

● ヘルシーピッグRシリーズをお使いの方



※切替えの目安は体重となります。

特許情報

- ① 山査子粉末および緑茶粉末: 抗エンドトキシン剤 (特開2002-275084)
- ② バチルス・サブチルスJA-ZK株: 飼料添加剤 (特開2008-187929)
- ③ HPC加工: 家畜用人工乳の製造方法 (特開2009-171956)
- ④ 脱糖さとうきび抽出物および乾燥乳酸菌体末: 下痢抑制又は増体促進のための家畜用飼料 (特許出願中)



お問い合わせはお近くのJAまたはくみあい飼料までご連絡ください。

ピグラッシュ シリーズ

新たな原料の採用

最適な栄養設計

HPC加工原料

新発売



HPC (Hi-Processed-Cereals) とは

HPCは、特殊な加工技術により植物由来の原料が持つ栄養価値を最大限引き出す、全農グループ独自で開発した製法です。

JAグループ
農協 | 全農 | 経済連 | くみあい飼料

コンセプト

「ピグラッシュシリーズ」は、従来の「HP子豚シリーズ」と「ヘルシーピッグRシリーズ」を独自の技術でさらに進化させた最新のシリーズです。

- 1 「新たな原料と機能性原料」により、子豚の健康と活力を支えます。
- 2 「子豚の消化能力に合わせた最適な栄養設計」により、スムーズな成長を実現します。
- 3 特許取得の「HPC加工」により、植物性由来の原料を高度に加工することで、良く食べ、良く発育し、配合飼料へのスムーズな切替えと、A段階での優れた成長を引き出します。

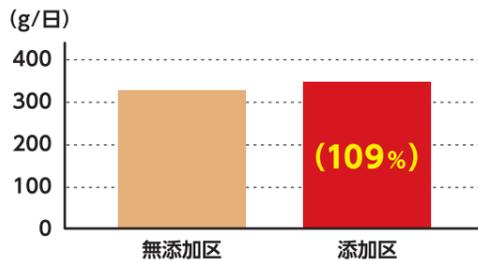
新たな原料と機能性原料

1 中鎖脂肪酸(ラウリン酸)

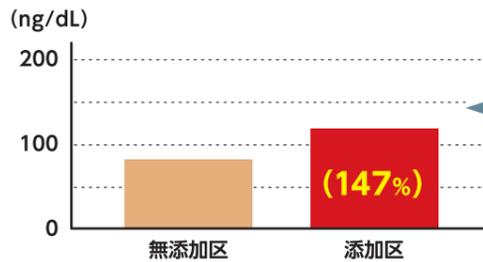
- ▶ ココナッツオイルなどに多く含まれる天然成分です。
- ▶ 動物の初乳中にも含まれ、消化吸収が速いためエネルギー源として素早く利用されます。



● 発育成績



● 血中IGF-1濃度



IGF-1 (インスリン様成長因子1): IGF-1は、成長ホルモンの刺激を受けた肝臓から分泌されるタンパク質で成長の指標となります。

2 乾燥乳酸菌体末

- ▶ 乳酸球菌を加熱殺菌しているため耐熱性に優れています。
- ▶ 乳酸菌体末の作用により子豚の良好な成長が期待されます。

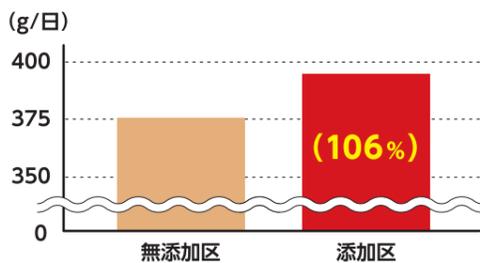
2と3を組み合わせる技術の特許出願中



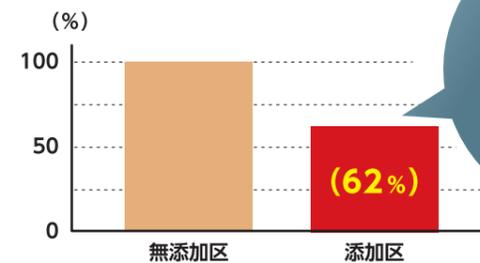
3 脱糖さとうきび抽出液

- ▶ さとうきびから砂糖を作る際の抽出液で、ポリフェノールや多糖類を多く含みます。
- ▶ 抗酸化作用を持つポリフェノールにより子豚の発育改善が期待されます。

● 発育成績



● 相対糞便スコア

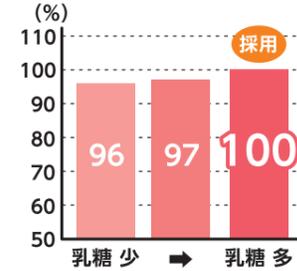


相対糞便スコア: 低いほど下痢や軟便の発生が抑えられていることとなります。糞便の状態を5段階の点数(正常:0、軟便:1、泥状便:2、水様便:3、事故:4)で評価して相対値で比較しました。

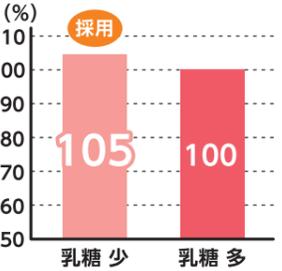
栄養設計

乳糖 豚は、主にグルコース(ぶどう糖)をエネルギー源としています。離乳後までは乳原料に多く含まれる乳糖から、その後は穀類由来のデンプンからグルコースを得ています。そこで、ピグラッシュ1と2は乳糖を重視した設計、ピグラッシュ3は乳糖を抑えてデンプンを主体とした設計にしています。

● 離乳後7日間の増体



● 離乳後8~21日間の増体



酸結合能 良好な消化には胃内pHが重要であることが広く知られています。離乳前後の子豚は消化機能が未熟なので、胃内pHに影響する酸結合能に着目した栄養設計としました。酸結合能を低くすることで、より良い消化につながる事が期待できます。

● 離乳後21日間の増体



HPC加工

HPC (Hi Processed Cereals) とは

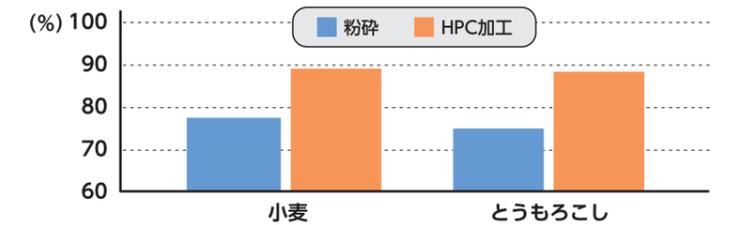
特殊な加工技術により植物由来の原料が持つ栄養価値を極限まで引き出す、全農グループ独自で開発した特許取得製法です。吸水性が向上することで、消化器内で水分と良くなじみ、効率的な栄養素の吸収が実現しました。

①超微粉砕、②高温・高圧加工、③破砕(クランブル)の工程で加工されています。

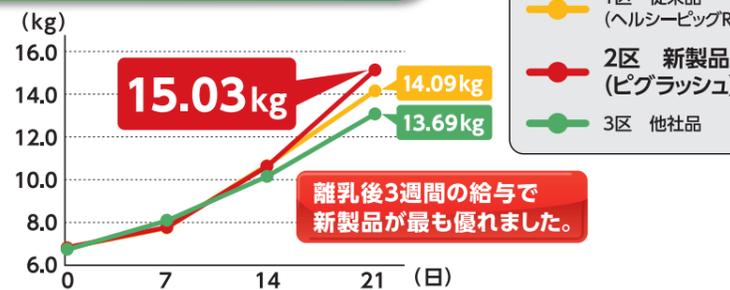


α化度 (%)	粉碎	HPC加工
とうもろこし		99.0
小麦	2.5~4.0	92.8
米		97.8
参考:炊飯米	95%程度	

● でんぷん消化率 (離乳子豚)



比較試験結果



給餌器の汚れが少ない

他社品と比較して、給餌器への汚れが少なく、洗浄作業時間が短縮されます。



他社製品

ピグラッシュシリーズ

※各グラフの(〜%)は、「無添加」または「従来品」を100%とした場合の相対値